



<b>Description générale</b>	Angles de renfort en membrane EPDM préfabriqués en atelier par vulcanisation à chaud.
<b>Utilisation</b>	Permet de renforcer la membrane contre l'abrasion et les frottements. Ils s'utilisent de manière systématique pour l'étanchéité des toitures, en complément de la membrane EPDM 3D sur-mesure. FLEXIRUB.

## Valeurs techniques :

### CARACTERISTIQUES GENERALES

Matière première	EPDM (Ethylène, Propylène, Diène Monomère), carbone noir, additifs
Couleur	Noir

### CARACTERISTIQUES MECANIQUES

	Norme	Unité	Valeur
Epaisseur	EN 1849-2	mm	1,00
Masse Surfique ( $\pm 5\%$ )	NF EN 1849-2	g/m <sup>2</sup>	985
Résistance à la traction SP/ST	NF EN 12311-2	MPa	$\geq 9,0$
Allongement à la rupture SP/ST	NF EN 12311-2	%	$\geq 400$
Résistance à la déchirure	EN 12310-2	N	$\geq 20$
Poinçonnement dynamique	NF EN 12691	mm	$\geq 200$
Poinçonnement statique	NF EN 12730	kg	$\geq 25$

Pour toute utilisation particulière (contact avec produits chimiques...), contacter le département technique de Flexirub

Incompatibilité avec hydrocarbures, huiles minérale et graisses

SP : Sens Principal / ST : Sens Transversal

NR : Non Renseigné

## Certifications :

**Code douanier :**  
4008219000